

BONIDUR D3 ECO PLUS

JEDNOSKŁADNIKOWY KLEJ NA BAZIE WODNEJ



- **Wodoodporność spoiny klasa D3**
- **Dobry pierwszy chwyt**
- **Bardzo dobra przyczepność**
- **Nie przebarwia spoiny**
- **Wysoka wytrzymałość końcowa**
- **Odporny na starzenie**
- **Szerokie zastosowanie**
- **Nie zawiera rozpuszczalników organicznych**

CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy klej na bazie wodnej z dodatkiem środków modyfikujących w klasie wodoodporności D3 wg PN-EN 204. Spoina po osiągnięciu pełnej wytrzymałości posiada bardzo dobrą przyczepność do powierzchni drewnianych poddanym obciążeniu statycznym i dynamicznym.

DANE TECHNICZNE

Baza	dyspersja poliocetanu winylu
Barwa	biała
Zapach	charakterystyczny
Zawartość suchej masy	50 ± 1 %
Temperatura pracy	15 – 25 °C
Czas otwarty	3 – 10 minut*
Lepkość	14000 ± 3000 mPa·s
Wydajność klejenie montażowe	160 – 200 g/m ²
Wydajność okleinowanie	80 – 140 g/m ²
Ciśnienie prasowania	0,1 – 0,8 N/m ²
Wilgotność drewna	8 – 12 %
Wilgotność powietrza	60 – 70%
pH	4,5 – 5,0

*Czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim. Służy do klejenia:

- drewna miękkiego i twardego
- drewna litego przy produkcji stolarki budowlanej wewnętrznej
- paneli podłogowych
- płyt wiórowych, pilśniowych i sklejk
- innych materiałów drewnopodobnych.

Przeznaczony do stosowania w prasach na zimno, do klejenia ręcznego oraz w prasach na gorąco do klejenia fornirow i laminatów do płyt wiórowych i MDF.

SPOSÓB UŻYCIA

Przed użyciem klej dokładnie wymieszać. BONIDUR D3 ECO PLUS i materiały sklejane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpyłone. Klej nakładać jednostronnie lub dwustronnie za pomocą pędzla, szpachelki, butelki z dozownikiem, aplikatora, ręcznego wałka lub maszynowo (używając dysz lub walców).

Po naniesieniu odczekać 2 - 5 minut następnie złączyć i równomiernie docisnąć sklejane elementy. Zastosowanie prasy znacznie poprawia wytrzymałość połączenia. Czas prasowania zależy od gatunku drewna, jego wilgotności, temperatury i wilgotności powietrza, ilości naniesionego kleju oraz naprężeń występujących w klejonych materiałach.

Proponowane średnie czasy prasowania:

- prasy na zimno 15 - 30 minut
- prasy na gorąco 2 - 10 minut (zależnie od temperatury prasy).

Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24 h.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia z narzędzi usuwać wodą. Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie po uprzednim moczeniu w gorącej wodzie ok. 1h.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +25°C. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

TERMIN WAŻNOŚCI

6 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Opakowania tworzywowe: 1kg, 5kg, 20kg, 30 kg.

ZALECENIA BHP

Przestrzegać zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Chronić przed dziećmi. Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny wg obowiązujących przepisów – szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki.



Wydanie 2, styczeń 2020r. Niniejsze wydanie zastępuje poprzednie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. **Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności produktu.**

Zakłady Chemiczne BOCHEM Sp. z o.o. Działki Suskowolskie 22B, 26-670 Pionki
tel.: +48 48 612 06 00, fax: +48 48 612 06 11 www.bochem.pl e-mail: bochem@bochem.pl

