

BONIPUR D-65

JEDNOSKŁADNIKOWY KLEJ POLIURETANOWY



- **Wodoodporność spoiny klasa D4**
- **Przeznaczony do drewna o podwyższonej wilgotności**
- **Dobry pierwszy chwyt**
- **Bardzo dobra przyczepność**
- **Wysoka wytrzymałość końcowa**
- **Długi czas otwarty**
- **Rekomendowany do klejenia styropapy**
- **Odporny na starzenie**
- **Szerokie zastosowanie**
- **Klej bezrozpuszczalnikowy**

CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy klej poliuretanowy z dodatkiem środków modyfikujących w klasie wodoodporności D4 wg PN-EN 204. Spoina po osiągnięciu pełnej wytrzymałości posiada bardzo dobrą przyczepność do powierzchni drewnianych. Klej ma właściwości rozprężne, w kontakcie z wilgocią ulega spienieniu i zwiększa swoją objętość.

DANE TECHNICZNE

Baza	poliuretan
Barwa	brązowa
Zapach	charakterystyczny
Zawartość suchej masy	100 %
Temperatura pracy	15 – 25 °C
Czas otwarty	50 – 90 minut*
Lepkość	8000 ± 500 mPa·s
Wydajność	100 – 700 g/m ²
Ciśnienie prasowania	0,1 – 0,5 N/m ²
Czas prasowania	2 h – 2 h 30 min
Wilgotność drewna	do 25 %
Wilgotność powietrza	60 – 70%

*Czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych, do klejenia elementów drewnianych poddanych częstemu działaniu wilgoci lub narażonych na ciągłe działanie warunków atmosferycznych, w tym:

- korpusów drewnianych i drewnopodobnych,
- elementów mebli ogrodowych,
- ogrodzeń,
- schodów
- papy bitumicznej do styropianu.

Umożliwia przyklejenie drewna stali, betonu, kamienia naturalnego i syntetycznego.

SPOSÓB UŻYCIA

BONIPUR D-65 i materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtuszczone, oczyszczone i odpylone.

Klej nakładać jednostronnie za pomocą szpachelki, butelki z dozownikiem, aplikatora, ręcznego wałka lub maszynowo (używając dysz lub walców).

Po naniesieniu elementy złączyć i równomiernie docisnąć. Zaleca się naniesienie mgły wodnej w ilości ok. 10 g/m² na warstwę nałożonego kleju tuż przed złączeniem sklepanych elementów. Zastosowanie prasy konieczne jest dla osiągnięcia prawidłowej wytrzymałości połączenia.

Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 24 h.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia z narzędzi usuwać acetonem. Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +25°C. Produkt przechowywany niezgodnie z wymaganiami traci właściwości klejące i nie nadaje się do stosowania. Szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

TERMIN WAŻNOŚCI

6 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Opakowania tworzywowe: 1kg, 5kg, 10kg, 220kg, 1000kg.

ZALECENIA BHP

Przestrzegać zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Chronić przed dziećmi. Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny wg obowiązujących przepisów – szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki.



Wydanie 9, styczeń 2020r. Niniejsze wydanie zastępuje poprzednie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. **Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności produktu.**

